


tunax Transportraupen mit Wechselsystem

Unsere Transportraupen mit Wechselsystem bieten ihnen eine Vielzahl an Möglichkeiten um die täglichen Aufgaben effizienter und wirtschaftlicher und somit nicht zuletzt kostengünstiger zu bewältigen. Eine solide und praxisorientierte Bauweise die sich auch im täglichen Baustellenbetrieb bewährt war uns bei der Entwicklung

immer wichtiger als eine Vielzahl elektronischer Helfer.  tunax Transportraupen kommen dadurch in der Basisversion mit einem Minimum an Elektronik aus, das erhöht die Ausfallsicherheit und spiegelt sich natürlich auch im Preis wieder.



Technische Beschreibung:

Gesamtlänge (mm):	2400
Gesamtbreite (mm):	1200
Gesamthöhe ohne Wechselbehälter (mm):	1020
Eigengewicht (kg):	ca. 800
Nutzlast (kg):	ca. 1500
Länge Wechselbehälter (mm):	1600
Breite Wechselbehälter (mm):	1200

Antrieb:

- 2 Zylinder Honda Motor (Benzin)
- Hydraulischer Fahrtrieb
- Betriebsstundenzähler
- Oil Alert®- System

Wechselsystem:

- 2 Hubschwingen mit Wartungsfreien Teflongleitlagern
- 4 abschmierbare Aufnahmerollen zum Zentrieren und Aufnehmen des Wechselbehälters
- inkl. Halteventil um ungewolltes ablassen der Hydraulikzylinder zu vermeiden
- schnelle, einfache und sichere Verriegelung durch Absteckbolzen

Wechselbehälter:

- verschiedene, anwendungsorientierte Aufbauten/ Behälter möglich
- feuerverzinkte od. nasslackierte Ausführung möglich
- 2 Europalettenstellplätze
- Sonderabmessung möglich